

BREVET D'INVENTION**MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE****P.V. n° 1.881, Vaucluse****N° 1.318.959****SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE****Classification internationale :****B 24 b****Dispositif de grèsage et de son alimentation en eau.****ÉTABLISSEMENTS GUILHON & BARTHÉLEMY (S. A.) résidant en France (Vaucluse).****Demandé le 23 mars 1962, à 10 heures, à Avignon.****Délivré par arrêté du 14 janvier 1963.****(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 8 de 1963.)****FRANCE****DIV. 340****Cl. 51**

La présente invention se rapporte à un dispositif de grèsage et de son alimentation en eau, caractérisé en ce que le dispositif, considéré comme moyen de grèsage et de polissage de carreaux ou plaques, est constitué d'au moins deux meules en couronnes concentriques, montées sur le même plateau tournant et recevant séparément, mais en même temps, le liquide d'arrosage.

Jusqu'à maintenant, on avait essayé d'éliminer un contact et un frottement sur une trop grande surface, en utilisant une meule monobloc à évidemments circulaires. Cette conception permettait à une première couronne de recevoir de l'eau en quantité abondante, alors que les autres couronnes étaient peu ou pas assez arrosées, ce qui provoquait un échauffement du carreau, très préjudiciable au fini du surfaçage, ainsi qu'un encrassement des couronnes extérieures, en même temps qu'une usure irrégulière.

L'invention, objet du présent brevet, a pour but et pour résultat, d'obtenir un arrosage total de chaque meule, d'utiliser une plus grande largeur de grèsage, d'augmenter la durée d'emploi des meules, d'obtenir un parfait polissage, un meilleur rendement, avec une force motrice sensiblement plus faible.

Les dessins annexés sont schématiques, non limitatifs. Ils sont seulement donnés à titre illustratif de la description qui suit, pour sa meilleure compréhension.

La fig. 1 est une vue en coupe centrale du dispositif, faisant voir la position des meules concentriques 1 et 2 et le système d'alimentation en liquide 3, par les entrées circulaires 4 et 5 et les con-

duits 6 et 7. A la partie inférieure, on a représenté un carreau 8 sur son axe tournant 9.

La fig. 2 est une vue partielle et en plan, par le dessous, des meules 1 et 2 et du carreau 8. Cette figure montre le processus de grèsage par les rotations combinées des meules et du carreau, rotations précisées par le sens des flèches.

D'après l'invention, l'eau arrivant par l'alimentation 3 se partage dans deux conduits qui laissent couler, l'eau dans les entrées circulaires 4 et 5. La force centrifuge agissant, l'eau passe par les orifices 6 et 7 et se répand à la base de chaque meule.

Il est évident que si, en raison de la grandeur des plaques à polir, on utilise un plus grand nombre des meules concentriques, on prévoit un nombre proportionnel de conduits d'arrivée d'eau, de manière à ce que chaque meule reçoive son arrosage régulier, afin que le polissage soit parfait.

L'invention ne se limite pas à l'exemple décrit, mais couvre, dans la limite des équivalents techniques, toute variante qui n'en constituerait qu'un dérivé ou un transfert.

RÉSUMÉ

Dispositif de grèsage et de son alimentation en eau, caractérisé en ce que le plateau support, tournant, est muni d'au moins deux meules en couronnes concentriques et de canaux circulaires entre chaque meule et l'axe.

Les canaux alimentent des conduits débouchant entre chaque meule et l'eau est projetée par la force centrifuge, sous chaque meule qu'elle doit alimenter.

ÉTABLISSEMENTS GUILHON & BARTHÉLEMY (S. A.)**BEST AVAILABLE COPY**

51
257

1963

N° 1.318.959

Ets Guilhon & Barthélémy (S. A.)

Pl. unique

FIG.1

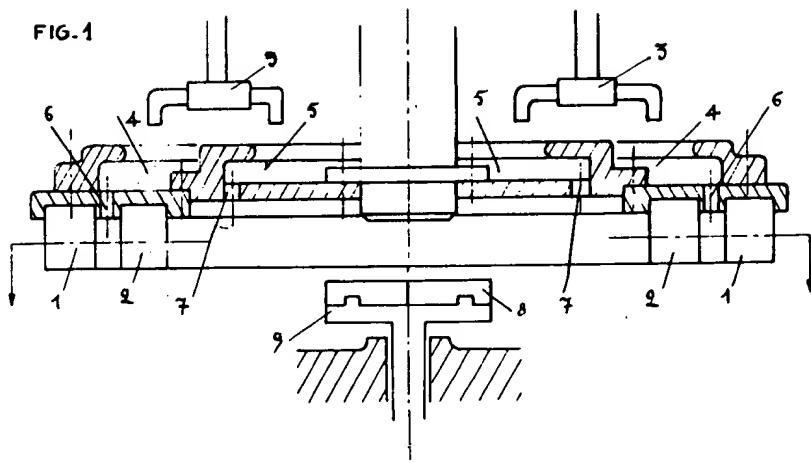
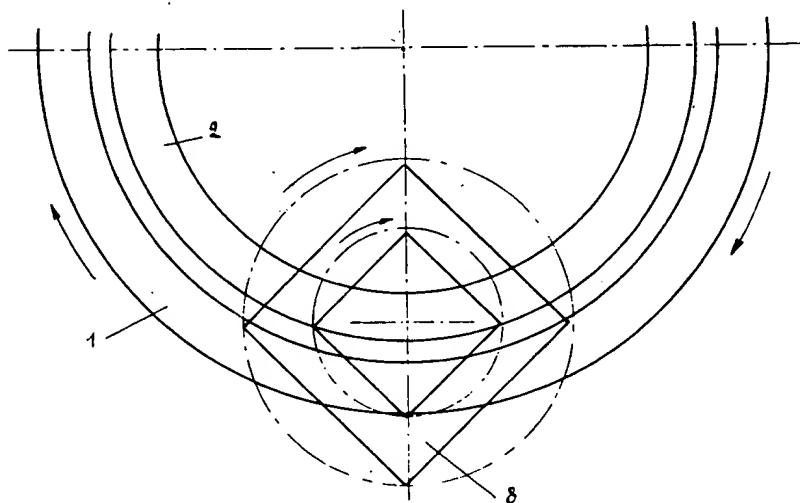


FIG.2



BEST AVAILABLE COPY